

Schnittkantenpräparation von Bearbeitungswerkzeugen mit der robusten und bewährten BP-MX

Die Firma René Gerber AG, CH-Lyss gehört zu den weltweit führenden Spezialisten im Bereich Mikropräparation der Schneidkanten von Zerspanungs- und Stanzwerkzeugen. Sie beweist ihre Erfahrung und ihr Know-how immer wieder mit neuen Innovationen im Bereich Bürst-Entgrat- und Poliermaschinen. Wenn Innovation den technischen Puls der Zeit trifft und ein Produkt über Jahre hinweg auf dem Markt unterwegs ist, dann darf von Erfolg gesprochen werden. Die etablierte Anlage BP-MX kommt bei der Kanten- und Schneidkantenpräparation zum Einsatz und kann als robuste und bewährte Anlage bezeichnet werden.

Für die definierte Schneidkantenpräparation von Wendepplatten, Profilschneidplatten, Bohr- und Fräswerkzeugen, Stanzstempeln, Matrizen und anderen Werkzeugen ist die Gerber Bürst-Polier-Technologie weltweit als kostengünstiges, prozesssicheres und bewährtes Verfahren höchst anerkannt. Mit dieser Technologie werden nicht nur definierte Radien im Micro-Bereich erzeugt, sondern auch die Schneidkantenoberfläche, sprich Schartigkeit der Schneide, um den Faktor 3 reduziert und Spanflächen/Nuten poliert. Die bewährte Anlage BP-MX macht es möglich.

Stetiger Fortschritt Bürsttechnologie

Dank der Weiterentwicklung der Bürstanlage BP-MX und der Entwicklung einer neuen Bürstentechnologie mit dem Namen Diaflex, welche auf einem aus Cellulose gewonnenen Naturmaterial mit Zusatz von Diamant basiert, wird es möglich den Prozess der Schneidkantenpräparation deutlich wirtschaftlicher zu gestalten. Dieses Produktionssystem kann sowohl trocken als auch Nass unter Zugabe von Öl gearbeitet werden. Die Bürste besteht im Vergleich zu den bisher bekannten Diamantbürsten durch eine hohe Temperaturbeständigkeit bis 160° Grad. Die homogene Verteilung der Diamantkörner über die ganze Borste sowie der hohe Kornanteil verleihen der Bürste eine sehr hohe Polierleistung.

Im Zusammenspiel mit der neuesten DIAFLEX Diamant-Bürstentechnologie, werden gänzlich neue Möglichkeiten bei der Schneidkantenpräparation geöffnet und symmetrische wie asymmetrische Radien prozesssicher erzeugt. Die neue Technologiegeneration ist bei einigen Werkzeugherstellern bereits eingeführt und liefert sehr gute Ergebnisse beim Verrunden von HM-, CBN- und PKD Schneidplatten.



Abbildung 2 und 3: Kantenverrunden und Polieren von Wendschneidplatten und Schneidwerkzeuge aus Hartmetall

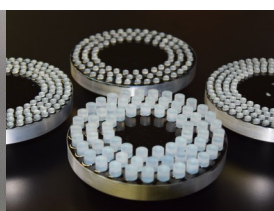


Abbildung 4: Polieren von Microoptics Mineralglas



Abbildung 1: Gerber Bürstmaschine BP-MX zur Schneidkantenpräparation

«DER MARKT IST UNSERE HERAUSFORDERUNG.
UNSERE AKTIVITÄTEN ORIENTIEREN SICH AM MARKT.»
Marc Schori, Geschäftsführer

René Gerber AG

Werkstrasse 35
CH-3250 Lyss

Telefon +41 (0)32 384 14 87

www.gerber-maschinen.ch

info@gerber-maschinen.ch